

Comex[®]

División Profesional



Minería







Comex División Profesional

Comex División Profesional ofrece a los segmentos de alto volumen, corporativos e industriales, un servicio altamente especializado.

A través del respaldo global PPG Comex, mediante su División Profesional, se convierte en un socio estratégico, la experiencia y especialización de equipos de arquitectos e ingenieros, un extenso portafolio de productos de vanguardia y la infraestructura con la cobertura más amplia del país, colaboran y resuelven las exigencias actuales de los mercados.

Nuestros servicios:

- Asesoría
- Especificación
- Capacitación
- Aplicación

Nuestro compromiso es que tú obtengas el resultado que estás buscando en tu proyecto.

Industria minera

Comex División Profesional ofrece productos específicos de alto desempeño para cada uno de los procesos de transformación de la industria minera. Conscientes de las necesidades de la industria; de la reducción de emisiones de VOC y el desarrollo de tecnologías base agua, brindamos productos de última generación con alta resistencia. Garantizando la satisfacción de nuestros clientes mediante asesorías de nuestro personal técnico altamente calificado y especializado en el segmento minero. La innovación y el desarrollo constante nos permiten ofrecer recubrimientos con tecnología tipo epóxicos, poliuretanos, polisiloxanos, resistentes a ácidos, altas temperaturas y a zonas con humedad. Al igual que primarios ricos en zinc orgánicos e inorgánicos. Nuestras soluciones están desarrolladas especialmente para proteger la variedad de las instalaciones de la industria.

Nuestros sistemas



Sistemas decorativos

Sistemas decorativos con excelentes acabados, una amplia gama de colores y texturas que permiten crear ambientes, decorar y renovar espacios.



Sistemas de protección

Sistemas de protección para condiciones extremas de corrosión, temperatura, humedad, salinidad, clima, rayos UV, entre otros factores, así como protección pasiva contra fuego con productos de la más alta tecnología y certificaciones nacionales e internacionales.



Sistemas sustentables

Sistemas sustentables con un portafolio que contribuye al cuidado del medio ambiente, ahorro de energía y máximo desempeño, ideales para el desarrollo de proyectos sustentables y ecológicos.

Servicios

La División Profesional de Comex ofrece soluciones integrales que permiten resolver las necesidades del segmento ferroviario con una respuesta de calidad en tiempo y adecuada a las características para equipos ferroviarios.

Especificación

El valor agregado que la División Profesional de Comex ofrece al segmento ferroviario está conformado por la especificación especializada de productos y sistemas que cubren las necesidades de protección, desempeño y embellecimiento de tus proyectos de construcción o remodelación. Contamos con un equipo de arquitectos e ingenieros expertos en el portafolio de productos PPG Comex, quienes se dan a la tarea de estudiar el proyecto para ofrecerte alternativas con el mejor desempeño, lo que nos convierte en tu asesor profesional de proyecto.

Te ofrecemos una amplia gama de servicios especializados:

- Asesoría
- Recomendaciones técnicas con base a normas
- Portafolio de productos del sector
- Manuales de especificación

Capacitación

A través de nuestros instructores certificados, ofrecemos una capacitación apoyada con infraestructura, tecnología y metodología de punta para que tu personal genere excelentes resultados que te ayuden a proteger tu inversión.

Comex División Profesional también se preocupa por la profesionalización del personal técnico y ofrece Programas de Certificación con estándares nacionales, avalados por la Secretaría de Educación Pública, con lo que logra que el personal obtenga un reconocimiento con validez oficial.

Los Programas de Certificación incluyen capacitación técnica y práctica, así como evaluación del personal en condiciones reales para asegurar que tenga los conocimientos y habilidades requeridos para certificarse.

Actualmente se cuenta con Programas de Certificación para:

- Aplicación de pinturas decorativas en edificaciones
- Construcción de muros y plafones a base de placas de yeso en interiores
- Aplicación de recubrimientos industriales en estructuras y edificaciones
- Aplicación de impermeabilizantes acrílicos y asfálticos prefabricados
- Aplicación de recubrimientos industriales en pisos

Aplicación

Uno de nuestros servicios dirigido al segmento ferroviario, es el de aplicación profesional. Contamos con equipos especializados y profesionales certificados para garantizar la mejor aplicación y un excelente acabado en todo nuestro portafolio de productos como impermeabilizantes, productos para madera, efectos decorativos, recubrimientos industriales, retardantes de fuego y la línea de pisos.

De esta forma, se cumplen los tiempos de entrega programados, se cuidan las instalaciones y se garantiza el mejor desempeño de los productos.

El servicio de aplicación puede realizarse en cualquier punto del país, lo que sumado a la especificación, permite ofrecer la garantía de conservar las instalaciones en óptimo estado con un grupo de profesionales a tu servicio.

Infraestructura

CEP

Centro de Especificación Profesional. Showroom con más de 2,700m² en donde se muestran nuestros productos aplicados en diferentes segmentos de mercado, con el fin de ofrecer a los profesionales del diseño y la construcción, una experiencia real del acabado y funcionalidad de nuestros recubrimientos.



CITI

Centro de Innovación Tecnológica Industrial. Tiene la finalidad de realizar pruebas de funcionalidad, desempeño y resistencia de todos nuestros recubrimientos, para ofrecer la solución que mejor se adapte a las condiciones y ambientes de tus procesos o espacios. Las instalaciones nos permiten simular condiciones climáticas y ambientales para optimizar la aplicación de nuestros productos.



CIP

Centro de Investigación de Polímeros. Con tecnología de punta e investigadores dedicados exclusivamente al desarrollo de productos para ofrecer nuevas alternativas que brinden valores diferenciados y productos líderes tanto en desempeño como en aspecto.

LEV

Laboratorio de Evaluación Visual. Único centro en su tipo en América Latina con la función de asegurar la máxima calidad en cada litro de nuestros productos para satisfacer y nunca defraudar la expectativa de nuestros usuarios.

CFI

Centro de Formación Integral. Centro especializado con personal y equipos adecuados para brindar capacitación técnica y de aplicación para cada una de nuestras líneas.



Productos

Recubrimientos de alto desempeño

Ofrecemos soluciones a clientes de los mercados industriales, infraestructura básica, construcción y transportación, para obtener el éxito en sus proyectos. El portafolio de alto desempeño incluye soluciones para pisos, protección pasiva contra fuego, así como recubrimientos de protección y marinos.

Recubrimientos para mantenimiento ligero

Contamos con una amplia gama de productos que ofrecen un servicio integral para las necesidades de construcción ligera, donde nuestros principales clientes son profesionales, expertos en los segmentos de industria, manufactura, comunicaciones y transportes.

Pegamentos

Hemos generado un portafolio de pegamentos diseñados para brindar una excelente adherencia, versatilidad y facilidad de aplicación.

Queremos ser tus aliados en garantizar tus proyectos más importantes. Es por eso que seguimos innovando, para crear productos de alta calidad que abarquen cada una de tus necesidades.

Impermeabilizantes

Los impermeabilizantes son productos de alto desempeño, los cuales ofrecen una amplia variedad de soluciones para todas las necesidades.

Proporcionan diferenciales como: aislamiento térmico, ahorro de energía, secado rápido, ecológicos y alta adherencia.

Contamos con productos certificados por normas mexicanas para todo tipo de clima y se pueden aplicar en diferentes tipos de materiales como concreto, lámina, etc.

Estos productos son ideales para obra nueva y mantenimiento en obra, cuentan con garantías superiores a las del mercado, son ideales para hoteles, hospitales, escuelas, naves industriales, oficinas y viviendas.

Pisos decorativos y comerciales

Contamos con una gama de recubrimientos para pisos decorativos y comerciales que ofrecen variedad de aplicaciones, colores y usos para los segmentos doméstico, comercial e industrial. Son productos que se aplican sobre pisos de concreto que requieren resistencia, protección y decoración.

Los pisos decorativos son ideales para transformar cualquier espacio en un lugar estético con diseño innovador. Existen variedad de colores y aplicaciones, otorgan un acabado único y ofrecen resistencia al flujo peatonal y algunos a la humedad.

Los pisos comerciales ofrecen excelente protección y resistencia a la abrasión, al desgaste, a sustancias y a químicos. Son de alto desempeño y de tecnología avanzada, adecuados para reducir costos de mantenimiento y dar una excelente apariencia.

Productos

Vinílicas

Los recubrimientos arquitectónicos son ideales para dar color, decorar y mantener en excelentes condiciones fachadas e interiores en muros y plafones de yeso, concreto y madera.

Se utilizan en segmentos muy diversos como hoteles, comercios, plantas u oficinas ayudando a mantener una identidad visual o imagen corporativa para empresas comerciales, de servicio o gubernamentales a través de una amplia gama de colores.

Todos nuestros productos vinílicos forman una película que se adhiere a las distintas superficies, recubriendo, protegiendo y decorando de acuerdo a las condiciones del ambiente.

Impermeabilizantes

Los impermeabilizantes son productos de alto desempeño, los cuales ofrecen una amplia variedad de soluciones para todas las necesidades.

Proporcionan diferenciales como: aislamiento térmico, ahorro de energía, secado rápido, ecológicos y alta adherencia.

Contamos con productos certificados por normas mexicanas para todo tipo de clima y se pueden aplicar en diferentes tipos de materiales como concreto, lámina, etc.

Estos productos son ideales para obra nueva y mantenimiento en obra, cuentan con garantías superiores a las del mercado, son ideales para hoteles, hospitales, escuelas, naves industriales, oficinas y viviendas.

Esmaltes

Garantiza la máxima protección anticorrosiva de las superficies utilizando el sistema adecuado, primario + esmalte, lo que permite al mismo tiempo la máxima adherencia para superficies metálicas.

Utilizando el sistema apropiado de primario, los esmaltes garantizan la protección anticorrosiva de las superficies.

Su alta resistencia a la intemperie y gran poder cubriente nos permite proteger estructuras metálicas, tanques, contenedores, concreto y superficies de alto tránsito como pasillos en hospitales, cocinas industriales y estructuras metálicas.

Maderas

Nuestra línea de tintas, lacas, barnices, selladores, fondos impregnantes, pegamentos y solventes está creada específicamente para dar mantenimiento, embellecer, dar brillo y color a todo tipo de superficies de madera y superar exitosamente los estándares más estrictos de desempeño.

Cada fórmula que compone nuestros productos está respaldada por la tecnología más avanzada para ofrecerte resultados únicos en cada aplicación.

Estructuras

Primer: Amercoat 385

Topcoat: Amercoat 450



Primer: Amerlock 2

Topcoat: PSX700

Primer: Amerlock 2

Topcoat: Amershield

Tanques de almacenamiento y bandas transportadoras

Exterior Tanque {
Primer: Amerlock 2
Topcoat: Amershield

Interior Tanque {
Primer: Phenguard 930
Topcoat: Conoglaze 228

Primer: Sigmacover 350

Topcoat: Sigmadur 550



Primer:
Amerlock 2



Topcoat:
Amershield



Primer:
Sigmacover 350



Topcoat:
Sigmadur 550



Equipos altas temperaturas

Sistema 1

Primer:
Hi Temp 1027

Intermedio:
Hi Temp 707HB

Topcoat:
Amershield



Sistema 2



Primer:
Hi Temp 222G

Topcoat:
Amershield

Tanques de almacenamiento

Exterior

Primer: Amerlock 2

Topcoat: PSX700

Interior

Primer: Phenguard 930

Topcoat: Conoglaze 228

Molino



Exterior

Primer: Amercoat 240

Topcoat: Amershield

Talleres

Primer: Sigmarine 28

Topcoat: Sigmarine 48

Primer: Alkafin

Topcoat: Pro 1000 One Coat

Primer: EFM-104

Primer: Conoweld 501

Topcoat: EFM-105

Topcoat: Conocrete 101



Primer: Sigmacover 350

Topcoat: Sigmadur 550

Los productos aquí presentados son sólo una sugerencia y pueden variar en especificación real. La información contenida en este documento no expresa ni implica ningún tipo de garantía de cualquier tipo, sobre el funcionamiento individual o en sistema para cualquiera de los productos referenciados. Para fines ilustrativos y de comparación únicamente. Es obligación del contratista y/o aplicador utilizar las normas de referencia y especificaciones vigentes, así como las cartas técnicas de producto actualizadas y contactar al personal del área técnica de PPG Comex para cualquier aplicación y/o recomendación.

Listado productos

Amerlock 2

Recubrimiento epóxico con alto contenido de sólidos en volumen y alto espesor de película seca que ha revolucionado el mantenimiento de pintura en los ambientes industriales, marinos y costa fuera.

Formulado para resolver problemas de corrosión complejos con una preparación mínima de la superficie. Amerlock 2 ofrece secado rápido.

Permite su aplicación directa al óxido firmemente adherido por ser tolerante a superficies.

- Sólidos en volumen: 85% ± 3%
- VOC: Amerlock 2 mezclado 1.5 g/L (1.5 lb/gal)
- Mezclado/disuelto 216 g/L (1.8 lb/gal)
- Dos componentes

Aprobaciones de producto.

- ✓ USDA – Contacto incidental con alimentos.
- ✓ Estándar NSF 61* - Para uso en agua potable.
- ✓ FDA 21 CFR 175.300 prueba de extracción para contacto directo con alimentos.

PSX 700

Recubrimiento polisiloxano de alta ingeniería con acabado brillante. Es de altos sólidos, libre de isocianato y contiene bajo nivel de VOC. Máxima durabilidad para ambientes agresivos. Resistente a la abrasión. Resistente a salpicaduras, se puede aplicar directamente sobre inorgánicos de zinc y provee magnífica retención de color y brillo.

Puede aplicarse directa a metal como sistema anticorrosivo de una capa conforme a ISO 12944 C1-C3.

- Sólidos en volumen: 90% ± 3%
- VOC: 84 g/L.
- Dos componentes

Aprobaciones de producto.

- ✓ SSPC pintura 36 nivel 3
- ✓ NFPA clase A
- ✓ AWWA P102-08 sistemas de recubrimientos en exterior.

Amershield

Recubrimiento de poliuretano acrílico alifático poliéster. con acabado brillante y de altos sólidos, de gran rendimiento y resistente a la abrasión y a sustancias químicas. Ofrece gran resistencia a la intemperie con excelente retención de color y brillo. Es ideal para uso sobre acero, aluminio, concreto y mampostería.

- Sólidos en volumen: 73% ± 3%
- VOC: 246 g/L
- Dos componentes

Aprobaciones de producto.

- ✓ SSPC pintura 36 nivel 3.
- ✓ USDA contacto incidental con alimentos.
- ✓ Clase A de la NFPA para propagación de flamas.

Phenguard 930

Recubrimiento epóxico para interior de tanques, es de tipo fenólico novolaca, curado con aminas y libre de solvente. Diseñado para utilizarse sobre acero imprimado o directamente sobre hormigón o mampostería. Adecuado para ambientes de agua potable, aguas residuales y almacenamiento de gasolinas sin plomo.

- Sólidos en volumen: 100
- VOC: 73 g/L
- Dos componentes

Aprobaciones de producto.

- ✓ Cumple con los requerimientos EI 1541 2.2 para gasolinas de aviación.
- ✓ Cumple con la norma NSF ANSI 61 para agua potable.

Sigmacover 350

Recubrimiento Intermedio epóxico poliamida de alta productividad.

Primario y enlace epóxico poliamida tolerante a superficies de dos componentes, puede aplicarse sobre metal y primarios ricos en zinc. Para estructura metálica en ambientes atmosféricos y marinos como costados, cubiertas, superestructuras y bodegas de carga. Resistente a salpicaduras y derrames de una extensa gama de productos químicos.

- Sólidos en volumen: 72% ± 2%
- VOC: 361 g/L
- Seco al tacto: 2 horas.

Aprobaciones de producto.

- ✓ Baja propagación de flama para sistemas de pintura (aplicado con acabado Sigmadur 550) conforme a anexos A y B de la directiva SOLAS 74 e IMO MSC /Circ. 1120, 2000 HSC Code 7 e IMO FTP.

Amercoat 385

Primario epóxico multipropósito, anticorrosivo y de altos sólidos, que ofrece alto espesor de película. Es un recubrimiento de alto desempeño que se aplica fácilmente y ofrece alta resistencia a la intemperie y a químicos en ambientes agresivos.

Sólidos en volumen: 68 +- 2%

VOC: 312 g/L (2.6 lb/gal)

Dos componentes

Novaguard 890

Epóxico fenólico novolaca libre de solventes
Recubrimiento de dos componentes curado con aminas, brinda protección en una capa al interior de tanques que contengan petróleo crudo hasta 120°C, así como gasolinas sin plomo mezcladas con etanol al 100% (desde E5 hasta E100).

- Sólidos en volumen: 100
- VOC: 131 g/L
- Secado al tacto: 8 horas

Aprobaciones de producto.

- ✓ Cumple con los requerimientos EI 1541 2.2 para gasolinas de aviación.

Amercoat 450

Acabado de poliuretano acrílico con buena retención de color y brillo para interiores y exteriores, Adecuado para usarse en plantas químicas, fábricas de pulpa y papel, plataformas marinas y la industria en general.

Sólidos en volumen: 67 +- 2%

VOC: 320 g/L

Dos componentes.

Listado productos

Sigmadur 550

Acabado de poliuretano brillante de alta productividad con repintabilidad ilimitada y excelente resistencia en exteriores.

EFM-104 / EFM-105

Sistema multipropósito de alto brillo. Sistema epóxico de alto desempeño para pisos industriales y comerciales, con variedad de colores y alto brillo. Ofrece excelente nivelación y gran resistencia al tráfico pesado.

Conoweld 501

Primario epóxico sellador para superficies porosas de acero y concreto, promueve la adherencia de la capa de acabado.

Sellador Alkafin BA

Producto de excelente sellado y alta resistencia a la alcalinidad y sales que existen en el interior del muro. Sella la porosidad de muros nuevos y repintados; de yeso, cemento y concreto.

Hi Temp 1027

Primario resistente a condiciones extremas de temperatura ideal para prevenir la corrosión bajo aislamiento.

Hi-Temp 222g

Recubrimientos de un solo componente para prevenir la corrosión bajo aislamiento.

Conoglaze 228

Acabado epóxico novolaca 100% sólidos para proteger al acero y concreto del ataque químico.



Información Técnica

| Producto | Descripción | Aplicación | % Sólidos en volumen | Espesor de película seca (mils.) |
|----------|-------------|------------|----------------------|----------------------------------|
| | | | | |

| Rendimiento teórico m ² /L | Componentes | Relación Mezcla | Vida mezcla @70°F = 21 °C (Horas) | Horas secado @90 °F = 32°C (Horas) | Secado @70 °F = 21°C (Horas) | COVs g/L | HAPs |
|---------------------------------------|-------------|-----------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------|----------|------|
| | | | | | | | |



www.comex.com.mx/divisionprofesional
divisionprofesional@ppg.com

Atención al consumidor y asesoría técnica
Ciudad de México y Área Metropolitana: 5864-0790 y 91
Interior de la República: 01800-712-6639
19A3524274
V 18